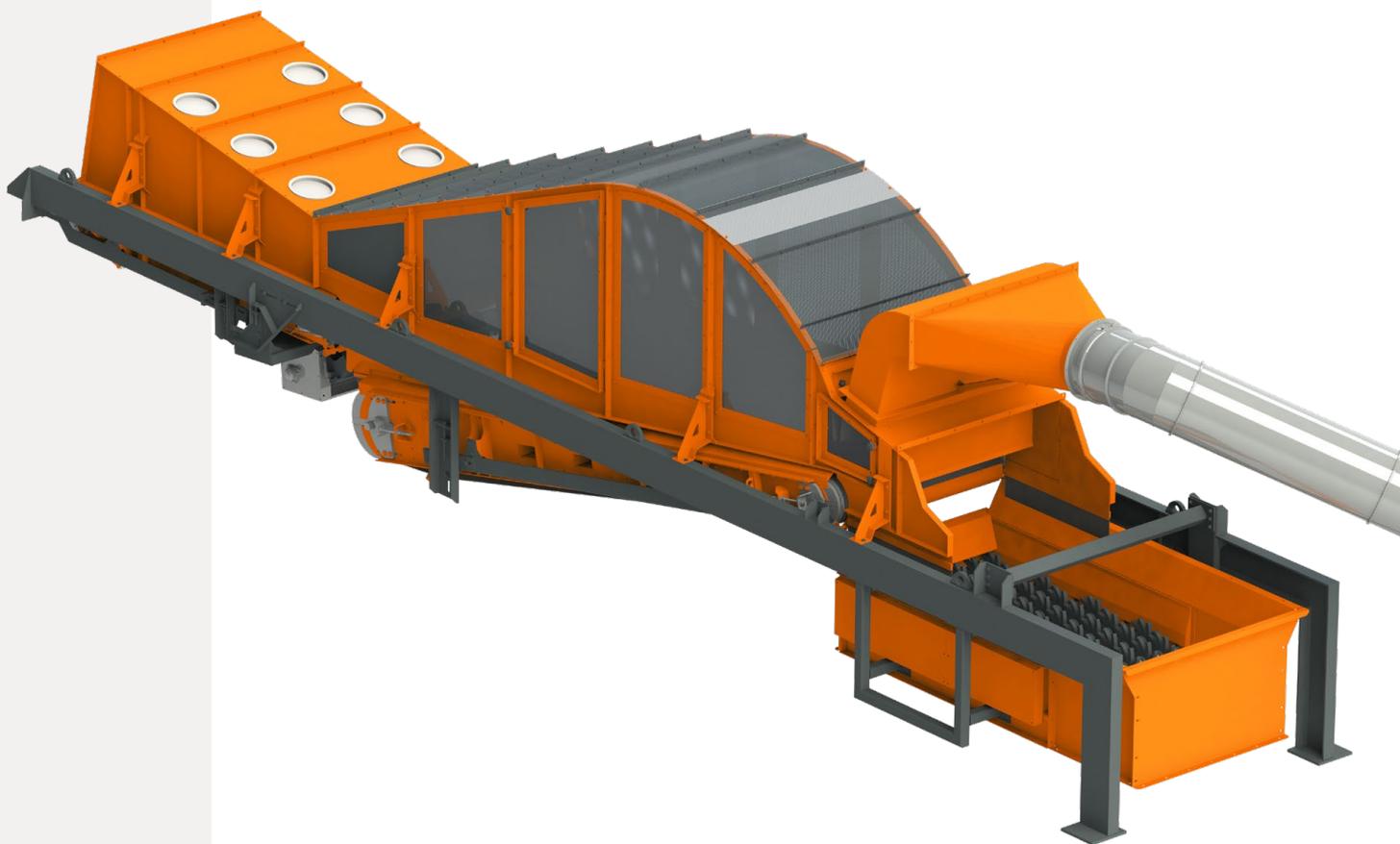


Aeroselector



Aeroselector

Einsatzgebiete

Was sonst als Siebrest aufwendig entsorgt werden musste, teilt der Aeroselector in vier nutzbare Fraktionen auf. In der professionellen Kompostaufbereitung hat er sich bereits zur Abscheidung von Folien, Steinen und Strukturmaterialien bewährt. Aber auch andere feuchte und trockene Materialgemische mit den verschiedensten Korngrößen können so erfolgreich aufgetrennt werden.

Der Aeroselector eignet sich perfekt für die folgenden Branchen:

- Kompost, Erden & Substrate
- Recycling & Müll

Die perfekte Lösung

Der Aeroselector kombiniert Windsichtung, ballistische Separation und Siebung in einer Maschine. Er überzeugt nicht nur mit seiner Durchsatzleistung, sondern vor allem auch mit seinem kompakten Design und seinem Wirkungsgrad. Seine Energiebilanz schlägt die von mobilen Maschinen um Längen.

Vorteile

- + Hohe Durchsatzleistungen
- + Perfekt für die Integration in Aufbereitungslinien
- + Verstopfungsfreies Aufbereiten
- + Sehr wartungsarm, wenig Reinigungsaufwand
- + Leichte Zugänglichkeit
- + Lebensdauer bis zu 15 Jahren
- + Sehr energiesparend
- + Hohe Betriebssicherheit
- + Zahlreiche Einstellmöglichkeiten
- auch im laufenden Betrieb

Standard-Lieferumfang

- + Aeroselector
- + Verlagerung
- + Maschinensteuerung, inkl. diverser Einstellmöglichkeiten wie:
 - + Drehzahlen jeglicher Antriebe mittels FU
 - + Neigung des Beschleunigungsbandes
 - + Verstellung der Wurfparabel

Sonderausstattung

- + Aufgabe-Bunker
- + Spannwellensieb
- + Magnetbandrolle
- + Visualisierung



Inputmaterial



Feiner Kompost

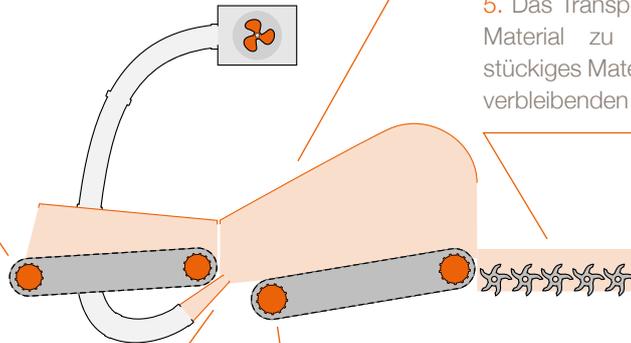
Das Prinzip

1. Das Beschleunigungsband bringt den Materialfluss nicht nur auf die perfekte Geschwindigkeit für die nachfolgende Aufbereitung, sondern sorgt auch für eine optimale Verteilung des Materials (Monokornbelegung).

2. Im Übergabebereich von Beschleunigungsband auf das nachgeschaltete Transportband wird von unten ein Luftstrom zugeführt. Dieser löst Folien und Leichtgut aus dem Materialfluss.

3. Die herausgelösten Folien wandern entlang der Sichter-Gehäuse-Decke zum Saugtunnel und werden z.B. in einen Standard-Container befördert.

5. Das Transportband fördert nun das verbleibende Material zu einem Sternsieb, wo längliches, stückiges Material (z.B. Zweige) von den übergroßen verbleibenden Stücken (z.B. Ästen) abgetrennt wird.



4. Schweres, kleines und kugeliges Material (z.B. Steine) fällt vom Beschleunigungsband ab und prallt an der vorderen Umlenktrummel des Transportbandes ab.

Daten und Fakten

Durchsatz	bis zu 100 m³/h
Arbeitsbreite	1200 mm
Außenabmessung	11500 x 2600 x 3000 mm (L x B x H)
Anschlussleistung	45 kW
Gewicht	7500 kg
Luftleistung Zuluftstrom	max. 10500 m³/h
Luftleistung Abluftstrom	max. 21000 m³/h



FE-Material



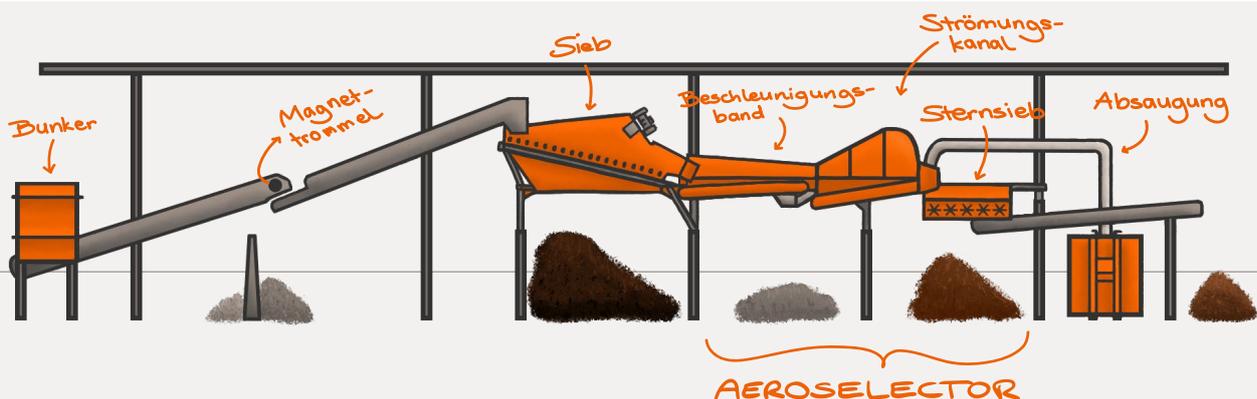
Steine



Strukturmaterial



Kunststoff-Folien





engagiert



IFE
Aufbereitungstechnik



kompetent



erfahren



partnerschaftlich

DER ORANGE WEG IN DIE ZUKUNFT

IFE hat eine Geschichte, hat Tradition. Wir forschen, entwickeln weiter, sammeln Erfahrungen, arbeiten engagiert, liefern höchste Qualität und stehen zu unserem Wort.

Doch all das wäre nichts wert – ohne UNSERE KUNDEN!



Cradle to Cradle Certified™ eco-effective printing products innovated by gugler*. www.gugler.at

greenprint*
carbon positive printed



Printed according to criteria documents of the austrian Eco-Label „printed products“. gugler* print, Melk, UWZ-Nr. 609, www.gugler.at



IFE Aufbereitungstechnik GmbH

Patertal 20
3340 Waidhofen/Ybbs
Österreich

Telefon
+43 7442 515-0

Fax
+43 7442 515-15

Mail
office@ife-bulk.com

www.ife-bulk.com